



Filtre toz ve duman emme uygulamalarında kullanılır.

Filtreler pnömatik sistemlerde ve çelik, çimento, gıda, plastik gibi birçok sektörde, her türlü toz malzeme ve duman emisyonunun sürekli çıktığı makine çalışma sahaları ve işletmelerde tozun cinsi, fiziksel, kimyasal özellikleri gibi ana kriterleri analiz ederek uygun filtre büyüklüğünü ve cinsini seçilir. Filtre kabininin yan duvarlarından girilen kirliliği taşıdığı partiküller bir çarpma plakası vasıtasıyla tutulur. Bu bölümde havanın hızı düşürülerek istenilen filtreleme hızları elde edilir. Ayrıca filtreye gelebilecek kıvılcıklar, büyük ve aşındırıcı parçaları tutularak bunkerin alt kısmındaki hava kilidine yönlendirilir tutular tozlar filtre dışına atılır böylece filtrelerin ömrü uzatılmış olur Tutulan tozlar patlaçlı temizleme sistemi sayesinde otomatik olarak olarak temizlenir. Temizlenmiş hava bir fan vasıtasıyla kabinde emilerek istenilen ortama basılır.

Filtrede tutulan tozlar pnömatik sistemle bir depoya transfer edilebilir. KompaktTasarımı ile daha az yer kaplayan üretim alanlarınızı size terk eder.ModülerYapısı lojistik maliyetlerinin azalmasını, üretim ve montaj zamanının kısılmasını ve sınırsız kapasite imkanı sağlamaktadır.

Otomatik Temizleme Sistemi sayesinde bakım ve işletme maliyetleri çok düşük, filtreleme verimi ömrü çok yüksektir.

Pnömatik taşıma sistemlerinde ürünün birden fazla noktaya gitmesi gerektiğinde ürünü gitmesi gereken konuma yönlendirilmesini sağlar. ürün girişi ve ürün çıkışları bulunan gövde içerisinde özel tasarlanmış rotor pnömatik aktüatör vasıtası ile ürünü çıkacağı çıkışa yönlendir diğer çıkışı kapatır. Transfer esnasında kapalı olan çıkıştan ürün ve hava geçmemesi için hassas şekilde ayarlanıp sızdırmazlık ekipmanları kullanılmıştır.

The filter is used in dust and smoke absorption applications.

Filters are selected in the pneumatic systems and the continuous output of all kinds of dust materials and smoke emissions in many sectors such as steel, cement, food, plastic, machine working areas and enterprises by analyzing the main criteria such as powder type, physical, chemical properties and appropriate filter size and type. Particles carried by the polluted air entering through the side walls of the filter cabinet are trapped by a collision plate. In this section, the speed of air is decreased and desired filtration speeds are obtained. Moreover, the sparks, large and abrasive particles which may come to the filter are kept and the air in the bottom of the bunker is directed to the air lock, and the dusts are thrown out of the filter so that the life of the filters is extended. The retained dust is automatically cleaned by an explosive cleaning system. The cleaned air is sucked from the cabinet by means of a fan and sent to the desired medium.

Фильтр используется для очистки воздуха от пыли и дыма.

Фильтры выбираются согласно виду, физическим и химическим свойствам пыли, используются в пневматических системах таких отраслей промышленности как сталь, цемент, продукты питания, пластик, на производственных площадках, где есть все виды выбросов порошка и дыма. Частицы в грязном воздухе, поступающие в фильтр через боковые стенки, удерживаются с помощью ударной пластины. В этом разделе, желаемая скорость фильтрации достигается за счет скорости воздуха.

Наряду с этим, в фильтре задерживаются также искры, большие абразивные частицы, которые направляются к шлюзовому затвору в нижней части бункера. Пыль выводится из фильтра, тем самым увеличивая срок службы фильтра. Пыль автоматически выводится из фильтра системой диафрагм. Очищенный воздух выдавливается из кабины с помощью всасывающего вентилятора и подается в нужную среду